

Instruction de service
pour les appareils de polissage types: **EG1 et EG2**

1. Données techniques:

EG1	
Tension / Volt :	230
Fréquence / Hz :	50
Puissance / VA :	125
Plus chauffage:	200
Courant continu max./A :	7,5
Fusible :	0,8 A inerte

EG2	
Tension / Volt :	230
Fréquence / Hz :	50
Puissance / VA :	600
Plus chauffage :	200
Courant continu max./A :	25
Fusible :	2,5 A inerte



EG1



EG2

2. Montage

Les appareils de polissage sont équipés d'un récepteur éliminateur de batterie haute tension (redresseur), d'une cuve avec une capacité de 2,5 ou 5 l, d'un plateau, d'un chauffeur et d'un régulateur de température.

Le redresseur est pourvu de deux crochets dans la platine avant ou on met le plateau. Il faut placer la cuve de bain là-dessus, de façon que la broche d'entraînement du moteur s'engage dans le trou oblong des tiges à anodes. Brancher les câbles de raccordement sur le côté du redresseur :

câble des anodes (tige mobile centrale) sur la douille rouge = positif

câble des cathodes (raccord de droite et gauche) sur la douille noire = négatif
Placer le chauffeur et le régulateur de température dans la cuve de bain dans le dispositif de fixation prévu à cet effet et raccorder sur le côté de l'appareil. L'arrangement des fiches peut être fait de toutes manières.

ATTENTION : **Ne mettre en marche qu'après avoir rempli le liquide de polissage, sinon, il y a danger d'incendie !**

3. Mise en marche

Actionner l'interrupteur basculaire. A ce moment-là le chauffage commence à fonctionner et chauffe le bain jusqu'à 56° C. En branchant la minuterie de 15 min. on met en marche le redresseur et le moteur. A l'aide du bouton de réglage du transformateur, on peut ajuster l'intensité de courant désirée à être lue sur l'ampèremètre.

L'appareil EG1 peut être chargé max. avec 7,5 A et l'appareil EG2 avec 25 A. Les pièces à polir (EG1 1-2 pièces et EG2 4-6 pièces) seront traitées 2 x 5 min. en raison de 4-6 A par pièce, avec une température de 50 – 60° C. Il est conseillé d'accrocher la pièce entre-temps. Lorsque le temps réglé est écoulé, la minuterie interrompt automatiquement le procédé.

4. Indication

Le chauffeur ainsi que le régulateur de température ont été ajustés d'après notre liquide de polissage. En cas d'employer d'autres liquides, il faut changer le régulateur de température. Afin d'éviter un surchauffage du liquide de polissage, il est conseillé de le remuer plusieurs fois pendant le chauffage.

Après le chauffage, c'est-à-dire avant le premier polissage, il est indispensable de remuer une fois le bain.

5. Maintenance

Les appareils n'ont pas besoin d'un entretien spécial. Il faut nettoyer les appareils avec un chiffon sec et libre de poussière.

Echanger un fusible seulement contre un fusible équivalent, c'est-à-dire **0,8 (EG1) ou 2,5 (EG2) ampère inerte.**

6. Accessoires

Comme accessoires il y a des supports de prothèse en fil de titane :

No. D'article: 83002 Supports de prothèse pour des appareils de polissage EG1/2
(sachet à 5 pièces)

MIHM-VOGT GmbH & Co.
Dental-Gerätebau
Friedrich-List-Str. 8
D-76297 Stutensee-Blankenloch
Tel. +49 7244 70871-0
Fax +49 7244 70871-20
www.mihm-vogt.de