



# HTS-2/M/ZIRKON-120



  
MADE IN GERMANY



# HTS-2/M/ZIRKON-120



## 60 CORONAS INDIVIDUALES O DISCO DE SINTERIZACIÓN

- ▼ Resistencias de alta pureza de disilicio molibdeno PRO
- ▼ Temperatura máxima 1650°C
- ▼ Volumen de la cámara de calentamiento 2x Ø 120/30 mm
- ▼ Control del programa
  - Pantalla LCD
  - 4 etapas
  - 30 espacios de programas
  - Funciones especiales
- ▼ Programas de servicio
  - A - Control de temperatura \*
  - C - Limpieza de la cámara de calentamiento
  - E - Regeneración de los elementos de calentamiento
- ▼ Termoelemento PtRh-Pt, tipo S
- ▼ Precisión de temperatura a 1500°C +/-3°C
- ▼ Función del temporizador

\* sólo en conjunto con el kit de prueba



La interfaz RS-232 le permite registrar datos de programas en tiempo real para análisis o conformidad







Datos técnicos	HTS-2/M/ZIRKON-120
Potencia max.	3200 W
Rango de voltaje; frecuencia	200-240 V; 50/60 Hz
Peso	60 kg
Dimensiones L/P/A	390/500/790 mm

# Datos técnicos



HTS-2/M/ZIRKON-120  
720200002

Detalles    ✓ estándar    ✗ no compatible    ● opcionalmente disponible

Información técnica		
Altura de la cámara de calentamiento	mm	72
Capacidad max. de la cámara de calentamiento	cantidad de bandejas	 2 x 120/30 mm
<b>Sistema de calefacción</b>		
Capacidad de procesamiento		
Temperatura max.		
Elementos de calentamiento	tipo	
	número	4
<b>Tiempos de proceso CLASSIC [1*]</b>		
Velocidad max. de calentamiento programable	°C/min	30
Periodo de calentamiento mas corto a 1500°C a 230V	min	55
El período de enfriamiento mas corto a 300°C	min	47
Duración del proceso (incluido tiempo de mantenimiento 30 min.)	min(h)	132(2,2)
<b>Tiempos de proceso SPEED [1*]</b>		
Velocidad max. de calentamiento programable	°C/min	120
Periodo de calentamiento mas corto a 1500°C a 230V	min	25
El período de enfriamiento mas corto a 300°C	min	18
Duración del proceso (incluido tiempo de mantenimiento 30 min.)	min(h)	73(1,2)
<b>Control del programa</b>		
LED de 7 segmentos		✗
LCD de 4 líneas		✓
Cantidad de etapas programables		4
Capacidad del programa		30
	Número de programas fijos	✗
	Cantidad de programas personalizables	30
<b>Programas especiales</b>		
Secar		✓
Calentamiento ventilado		✓
<b>Programas de servicio</b>		
A - Control de temperatura [2*]		✓
C - Limpieza de la cámara de calentamiento		✓
E - Regeneración de los elementos de calentamiento		✓
<b>Termoelemento</b>		
PtRh-Pt, tipo S		✓
Funciones especiales		
Sistema de enfriamiento de emergencia		✗
Interfaz RS 232		●
Elevador de puerta		✓
Suministro de gas protector		✗
Función del temporizador		✓
Datos técnicos		
Potencia max.	W	3200
Rango de voltaje; frecuencia	V; Hz	200-240; 50/60
Peso	kg	60
Dimensiones L/P/A	mm	390/500/790

[1\*] Valores de procesos: temperatura de sinterización = 1500°C; tiempo de mantenimiento = 30 minutos; 1 x bandeja de sinterización [2\*] sólo en conjunto con el kit de prueba

# Lista de accesorios suministrados

- ✓ estándar
- opcionalmente disponible
- ⌚ opcionalmente disponible, con reserva
- ✗ no compatible



HTS-2/M/ZIRKON-120  
7202000002

Herramientas de sinterización	
8201000001	Corundum AL sinterizado, 4-6 ; 200g ●
8201000002	Perlas de sinterización YTZ, 2.0; 200g ●
8201000003	Perlas de sinterización YTZ, 1,25; 280g ●
8201000004	Granulado de sinterización YTZ; 200g ✓
8201000008	Bandeja de sinterización, 120/30*** ✓
8201000010	Tapa de bandeja de sinterización, 120/4*** ⌚
8201000014	Bandeja de sinterización SPEED, 120/30; ranurado ✓
8201000015	Bandeja de sinterización SPEED, 120/30 (kit) ●
8201000018	Placa de sinterización SPEED, 120/15 ●
8201000019	Placa de sinterización SPEED, anillo superior 120/15 ●
8201000021	Disco de sinterizar, 120/12*** ⌚
8203000003	Disco de apilamiento, 120/15 para bandeja de sinterización ✓

Accesorios	
8202000001	Pinzas de crisol, 100-120mm ✓
8202000005	Piedra de afilar de diamante; para placas de sinterización ●
8202000008	Cable de alimentación EU, C19; 16A ✓
8202000009	Cable de alimentación USA, C19; 16A ●
8202000010	Cable de alimentación GB, C19; 13A ●

\*\*\*;ATENCIÓN! ¡No es adecuado para la sinterización SPEED!

**CONSISTENT.  
RELIABLE.  
PRECISE.**



**MIHM-VOGT GmbH & Co. KG**  
Friedrich-List-Straße 8  
76297 Stutensee-Blankenloch  
Germany

Web [www.mihm-vogt.de](http://www.mihm-vogt.de)  
Mail [info@mihm-vogt.de](mailto:info@mihm-vogt.de)