



HTS-2/M/ZIRKON-120



HTS-2/M/ZIRKON-120

SPEED

CLASSIC

60 POJEDYNCZYCH KORON LUB 1 SYNTERYZOWANY KRAŻEK

- ▼ Wysokiej jakości elementy grzejne z dwukrzemianu molibdenu PRO
- ▼ Maksymalna temperatura 1650 °C
- ▼ Pojemność komory grzewczej 2x Ø 120/30 mm
- ▼ Kontrola programu
 - Wyświetlacz LCD
 - 4 etapy
 - 30 programów
 - Funkcje specjalne
- ▼ Programy serwisowe
 - A- kontrola temperatury*
 - Komora grzewcza C-Purge
 - Elementy grzejne E-Regenerate
- ▼ Termopara PtRh-Pt, typ S
- ▼ Dokładność temperatury przy 1500 °C +/- 3 °C
- ▼ Funkcja timera

* tylko w połączeniu z zestawem testowym



Interfejs RS-232 umożliwia rejestrowanie danych programu w czasie rzeczywistym w celu analizy lub zgodności







Dane techniczne	HTS-2/M/ZIRKON-120
Maksymalna moc	3200 W
Zakres napięcia; częstotliwość	200–240 V; 50/60 Hz
Waga	60 kg
Wymiary Wysokość / Szerokość / Głębokość	390/500/790 mm

Dane techniczne



HTS-2/M/ZIRKON-120
720200002

Szczegóły ✓ standardowy ✗ niekompatybilne ● dostępne opcjonalnie

Specyfikacja		
Wysokość komory grzewczej	mm	72
Max. pojemność komory grzewczej	liczba tacek	 2 x 120/30 mm
System grzewczy		
Możliwość procesu		
Max. temperatura		
Elementy grzewcze	rodzaj	
	Numer	4
Czasy procesu CLASSIC [1 *]		
Max. szybkość ogrzewania do zaprogramowania	°C/min	30
Najkrótszy okres nagrzewania do 1.500 °C przy 230V	min	55
Najkrótszy okres chłodzenia do 300 °C	min	47
Czas trwania procesu (łącznie z czasem oczekiwania 30 min)	min(h)	132 (2,2)
Czasy procesu SPEED [1 *]		
Max. szybkość ogrzewania do zaprogramowania	°C/min	120
Najkrótszy okres nagrzewania do 1.500 °C przy 230V	min	25
Najkrótszy okres chłodzenia do 750 °C	min	18
Czas trwania procesu (łącznie z czasem oczekiwania 30 min)	min(h)	73 (1,2)
Kontrola programu		
7-segmentowa dioda LED		✗
4-liniowy wyświetlacz LCD		✓
Liczba etapów do zaprogramowania		4
Pojemność programu		30
	Liczba stałych programów	✗
	Liczba programów do dowolnego zaprogramowania	30
Programy specjalne		
Suszenie		✓
Wentylowane podgrzewanie		✓
Programy serwisowe		
Regulacja temperatury A [2 *]		✓
Komora grzewcza C-Purge		✓
Elementy grzejne E-Regenerate		✓
Termopara		
PtRh-Pt, type S		✓
Funkcje specjalne		
Awaryjny system chłodzenia		✗
Interfejs RS 232		●
Podnośnik drzwi		✓
Zasilanie gazem ostonowym		✗
Funkcja timera		✓
Dane techniczne		
Maksymalna moc	W	3200
Zakres napięcia; częstotliwość	V; Hz	200-240; 50/60
Waga	kg	60
Wymiary Wysokość / Szerokość / Głębokość	mm	390/500/790

[1 *] Wartości procesowe: Temperatura syntezy = 1500 °C; czas przetrzymywania w danej temp. = 30 minut; 1 x taca do syntezy [2 *] tylko w połączeniu z zestawem testowym

Zakres dostawy

- ✓ standardowy
- dostępne opcjonalnie
- ⌚ dostępne opcjonalnie po wcześniejszej rezerwacji
- ✗ niekompatybilne



HTS-2/M/ZIRKON-120
7202000002

Elementy do synteryzacji		
8201000001	Zsynteryzowany korund AL, 4-6; 200g	●
8201000002	Koraliki do synteryzacji YTZ, 2,0; 200g	●
8201000003	Koraliki do synteryzacji YTZ, 1,25; 200g	●
8201000004	Granulat do synteryzacji YTZ; 200g	✓
8201000008	Tacka do synteryzacji, 120/30 ***	✓
8201000010	Pokrywa tacki do synteryzacji, 120/4 ***	⌚
8201000014	Tacka do synteryzacji SPEED, 120/30; szczelinowa	✓
8201000015	Tacka do synteryzacji SPEED, 120/30 (zestaw)	●
8201000018	Płyta bazowa do synteryzacji SPEED, 120/15mm	●
8201000019	Płyta bazowa do synteryzacji SPEED, górny pierścień 120/15mm	●
8201000021	Krążek do synteryzacji, 120/12 ***	⌚
8203000003	Dodatkowa płytka, 120/15; do tacki do synteryzacji	✓

Akcesoria		
8202000001	Szczypce do tygła, 100-120mm	✓
8202000005	Diametrowa osetka; do synteryzacji krążków	●
8202000008	Przewód zasilający EU, C19; 16A	✓
8202000009	Przewód zasilający USA, C19; 16A	●
8202000010	Przewód zasilający GB, C19; 13A	●

*** Uwaga! Nie nadaje się do szybkiej synteryzacji (SPEED)!

**CONSISTENT.
RELIABLE.
PRECISE.**



MIHM-VOGT GmbH & Co. KG
Friedrich-List-Straße 8
76297 Stutensee-Blankenloch
Germany

Web www.mihm-vogt.de
Mail info@mihm-vogt.de