



TABEO-1/M/ZIRKON-100



TABEO-1/M/ZIRKON-100

MoSi2

CLASSIC

▼ 高纯度二氧化硅钼加热元件

▼ 最高温度1650°C

▼ 服务程式

温度控制 *

炉膛清洁

E-再生加热元件

▼ 程式控制

7-宫格键LED显示屏

4个阶段

9个程式储存容量

特殊功能

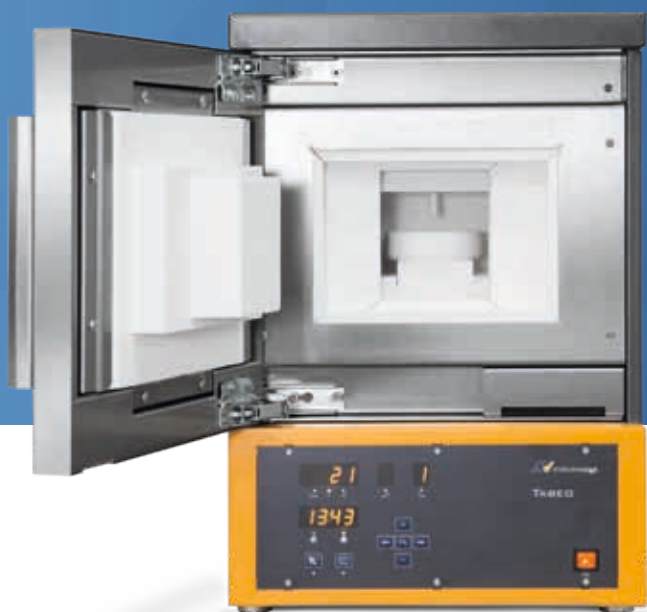
▼ 热电偶

▼ 最大加热速率25度/分钟

▼ 1500°C精确到 $\pm 3^{\circ}\text{C}$

▼ 定时功能

* 只与测试套件结合使用



RS-232接口允许您记录实时程式数据以进行分析或再次使用



技术参数

TABEO-1/M/ZIRKON-100

加热室容量 1个烧结盘 $\varnothing 100 \times 30$ 毫米

最大功率 1500瓦

电压/频率 220-240伏; 50/60赫兹

重量 55公斤





尺寸高/宽/深 400/400/600毫米

技术参数



TABEO-1/M/ZIRKON-100
7201000000

详情 ✓ 标准 ✗ 不兼容 ● 可自由选择

技术信息		
炉膛高度	毫米	42
最大加热室容积	烧结盘数量	 1 x 100/30 mm
加热系统		
工序性能		
最高温度		
加热元件	类型	
	数量	4
正常模式		
最大加热速率	度/分钟	25
230V升温到1500°C的最短时间	分钟	61
降温到300°C的最短时间	分钟	148
加工持续时间 (包括停留时间30分钟)	分钟 (小时)	239(4)
快速模式		
最大加热速率	度/分钟	✗
230V升温到1500°C的最短时间	分钟	✗
降温到750°C的最短时间	分钟	✗
加工持续时间 (包括停留时间30分钟)	分钟 (小时)	✗
程式控制		
7-宫格键LED显示屏		✓
4-线LCD显示屏		✗
加工阶段编号		4
程式记录容量		9
	固定程式数量	✗
	可自定义程序数量	9
特殊程式		
干燥		✗
加热通风		✗
服务程式		
温度控制【2*】		✓
炉膛清洁		✓
再生加热元件		✓
热电偶		
热电偶型号		✓
特殊功能		
紧急冷却系统		✗
接口RS 232		●
升降门		✗
保护气体供应		✗
定时功能		✓
技术参数		
最大功率	瓦	1500
电压/频率	伏/赫兹	220-240; 50/60
重量	千克	55
尺寸宽/高/长	毫米	400/400/600

【1*】程序值：烧结温度=1500°C；保持时间=30分钟；1×烧结托盘【2*】只与测试套件结合使用

运送范围

- ✓ 标准
- 可自由选择
- ⊖ 可自由选择, 但需要预约
- ✗ 不兼容



TABEO-1/M/ZIRKON-100
7201000000

烧结工具		
8201000001	金刚砂烧结AL,4-6毫米,200克	●
8201000002	烧结珠子YTZ,2.0毫米,200克	✓
8201000003	烧结珠子YTZ,1.25毫米,280克	●
8201000004	颗粒状烧结盘YTZ;200克	●
8201000005	烧结托盘,100/30毫米	✓
8201000006	烧结托盘,100/35毫米;通风	●
8201000007	烧结托盘盖子,100/4毫米	✓
8201000012	快速烧结托盘,100/30毫米;有槽的	●
8201000013	快速烧结托盘,100/30毫米;	●
8201000016	快速烧结底板,100/15毫米	●
8201000017	快速烧结底板,顶环100/15毫米	●
8201000020	烧结圆盘,100/12毫米	●

附件		
8202000003	活动叉T-1	✓
8202000005	金刚石磨石;烧结盘	●
8202000008	欧式电源线,C19,16A	✓
8202000009	美式电源线,C19,16A	●
8202000010	英式电源线,C19,13A	●

**CONSISTENT.
RELIABLE.
PRECISE.**



MIHM-VOGT GmbH & Co. KG
Friedrich-List-Straße 8
76297 Stutensee-Blankenloch
Germany

Web www.mihm-vogt.de
Mail info@mihm-vogt.de