



TABEO-2/S/ZIRKON-120



TABEO-2/S/ZIRKON-120



▼ 高纯度碳化硅加热元件

▼ 最高温度1550°C

▼ 服务程式

温度控制 *
炉膛清洁

▼ 程式控制

7-宫格键LED显示屏
4个阶段
9个程式储存容量
特殊功能

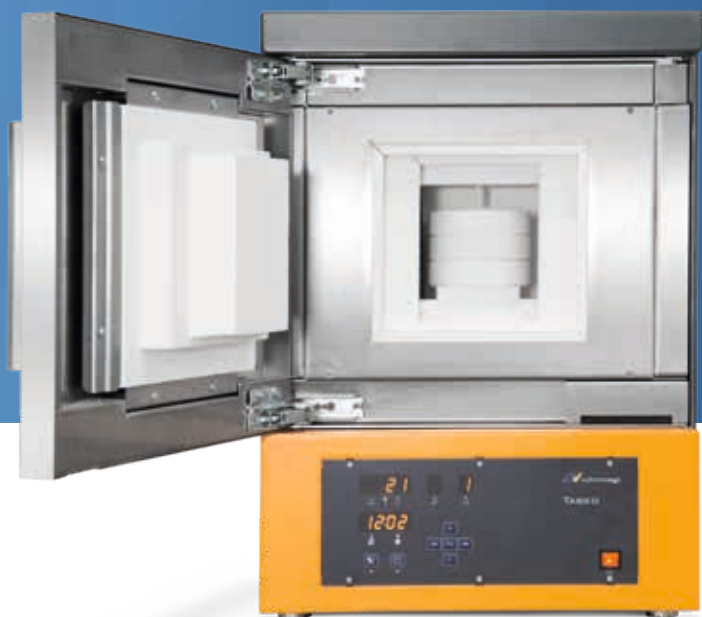
▼ 热电偶

▼ 最大加热速率25度/分钟

▼ 1500°C精确到+/-3°C

▼ 定时功能

* 只与测试套件结合使用



RS-232接口允许您记录实时程式数据以进行分析或再次使用



技术参数 TABEO-2/S/ZIRKON-120

加热室容量	3个烧结盘Ø120×30毫米
最大功率	2000瓦
电压/频率	200-240伏; 50/60赫兹
重量	85公斤
尺寸高/宽/深	480/460/680毫米

技术参数



TABEO-2/S/ZIRKON-120
7201000002

详情 ✓ 标准 ✕ 不兼容 ● 可自由选择

技术信息		
炉膛高度	毫米	92
最大加热室容积	烧结盘数量	 3 x 120/30 mm
加热系统		
工序性能		
最高温度		
加热元件	类型	
	数量	4
正常模式		
最大加热速率	度/分钟	25
230V升温到1500°C的最短时间	分钟	58
降温到300°C的最短时间	分钟	143
加工持续时间 (包括停留时间30分钟)	分钟 (小时)	231 (3,9)
快速模式		
最大加热速率	度/分钟	✕
230V升温到1500°C的最短时间	分钟	✕
降温到750°C的最短时间	分钟	✕
加工持续时间 (包括停留时间30分钟)	分钟 (小时)	✕
程式控制		
7-宫格键LED显示屏		✓
4-线LCD显示屏		✕
加工阶段编号		4
程式记录容量		9
	固定程式数量	✕
	可自定义程序数量	9
特殊程式		
干燥		✕
加热通风		✕
服务程式		
温度控制【2*】		✓
炉膛清洁		✓
再生加热元件		✕
热电偶		
热电偶型号		✓
特殊功能		
紧急冷却系统		✕
接口RS 232		●
升降门		✕
保护气体供应		✕
定时功能		✓
技术参数		
最大功率	瓦	2000
电压/频率	伏/赫兹	200-240; 50/60
重量	千克	85
尺寸宽/高/长	毫米	480/460/680

【1*】程序值：烧结温度=1500°C；保持时间=30分钟；1×烧结托盘【2*】只与测试套件结合使用

运送范围

- ✓ 标准
- 可自由选择
- 可自由选择, 但需要预约
- ✗ 不兼容



TABEO-2/S/ZIRKON-120
7201000002

烧结工具		
8201000001	金刚砂烧结盘AL,4-6毫米,200克	●
8201000002	烧结珠子YTZ,2.0毫米,200克	●
8201000003	烧结珠子YTZ,1.25毫米,280克	●
8201000004	颗粒状烧结盘;200克	✓
8201000008	烧结托盘,120/30毫米	✓
8201000009	烧结托盘,120/35毫米;通风	●
8201000010	烧结托盘盖子,120/4毫米	✓
8201000011	烧结托盘,中间环120/35毫米	●
8201000014	快速烧结托盘,120/30毫米;有槽的	●
8201000015	快速烧结托盘,120/30毫米;	●
8201000018	快速烧结底板,120/15毫米	●
8201000019	快速烧结底板,顶环120/15毫米	●
8201000021	烧结圆盘,120/12毫米	●

附件		
8202000004	活动叉T-2	✓
8202000005	金刚石磨石;烧结盘	●
8202000008	欧式电源线,C19,16A	✓
8202000009	美式电源线,C19,16A	●
8202000010	英式电源线,C19,13A	●

**CONSISTENT.
RELIABLE.
PRECISE.**



MIHM-VOGT GmbH & Co. KG
Friedrich-List-Straße 8
76297 Stutensee-Blankenloch
Germany

Web www.mihm-vogt.de
Mail info@mihm-vogt.de