



TABEO-2/S/ZIRKON-120

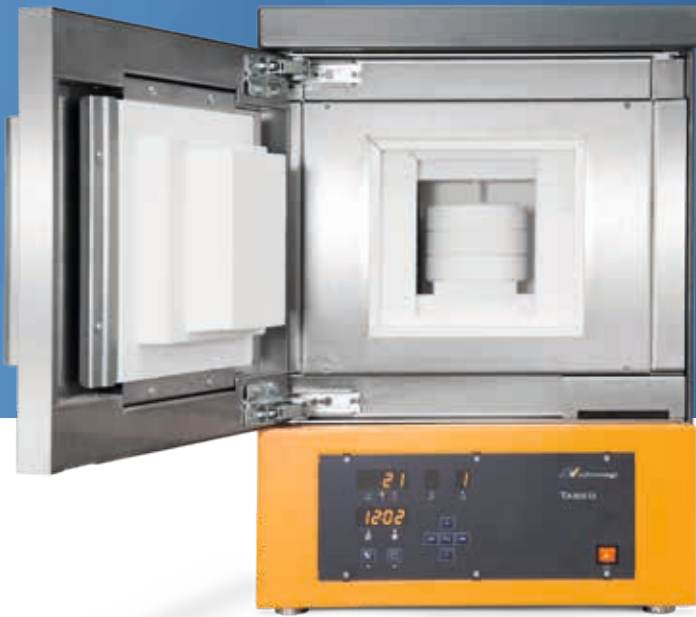


TABEO-2/S/ZIRKON-120



- ▶ 고순도 실리콘 카바이드 열선
- ▶ 최고온도 1550°C
- ▶ 서비스 프로그램
 - A-온도 조절*
 - C-가열 챔버 퍼징

- ▶ 프로그램 컨트롤
 - 7 세그먼트 LED
 - 4 단계
 - 최고 9개 프로그램
 - 특수 기능
- ▶ Thermocouple PtRh-Pt, type S
- ▶ 최고분당상승온도 25°C/min
- ▶ 온도 정확도 1500°C +/-3°C
- ▶ 타이머 기능



* 테스트 키트와 연동



RS-232 인터페이스 기능을 활용하여 데이터 분석 및 보관을 위해 실시간 프로그램 데이터를 기록할 수 있다.



| 기술 데이터 | TABEO-2/S/ZIRKON-120 |
|-------------|----------------------|
| 가열챔버 용량 | 3 trays Ø 120x30 mm |
| 최대소비전력 | 2000 W |
| 전압 및 주파수 | 200-240 V; 50/60 Hz |
| 무게 | 85 kg |
| 치수 가로/세로/높이 | 480/460/680 mm |

기술 데이터



TABEO-2/S/ZIRKON-120
7201000002

상세 내역 ✓ standard ✕ 호환안됨 ● 선택 사항

기술 정보

| | | |
|--------------------------|-------------|--|
| 가열 챔버 높이 | mm | 92 |
| 가열 챔버 최대 용량 | 트레이 갯수 |  3 x 120/30 mm |
| 가열 시스템 | | |
| 공정 능력 | |  |
| 최고 온도 | |  |
| 열선 | type |  |
| | 갯수 | 4 |
| 공정시간(일반)[1*] | | |
| 최고 분당 상승 온도 | °C/min | 25 |
| 230V에서 1,500°C까지 최소 가열시간 | min | 58 |
| 300°C 까지 최소 냉각시간 | min | 143 |
| 소결시간(30분 계류시간 포함) | min(h) | 231(3,9) |
| 공정시간(스피드)[1*] | | |
| 최고 분당 상승 온도 | °C/min | ✕ |
| 230V에서 1,500°C까지 최소 가열시간 | min | ✕ |
| 750°C 까지 최소 냉각시간 | min | ✕ |
| 소결시간(30분 계류시간 포함) | min(h) | ✕ |
| 프로그램 | | |
| 7 세그먼트 LED | | ✓ |
| 4 라인 LCD | | ✕ |
| 프로그램 단계 | | 4 |
| 프로그램 갯수 | | 9 |
| | 고정프로그램 갯수 | ✕ |
| | 변경가능프로그램 갯수 | 9 |
| 스페셜 프로그램 | | |
| 건조 기능 | | ✕ |
| 통풍 가열 기능 | | ✕ |
| 서비스 프로그램 | | |
| A-온도 조절[2*] | | ✓ |
| C-가열 챔버 퍼징 | | ✓ |
| E-열선 재생 | | ✕ |
| Thermocouple | | |
| PtRh-Pt, type S | | ✓ |
| 특수 기능 | | |
| 긴급 냉각 시스템 | | ✕ |
| RS 232 인터페이스 | | ● |
| 도어 리프트 | | ✕ |
| 실드(보호) 가스 공급 | | ✕ |
| 타이머 기능 | | ✓ |
| 기술 데이터 | | |
| 최대소비전력 | W | 2000 |
| 전압 및 주파수 | V; Hz | 200-240; 50/60 |
| 무게 | kg | 85 |
| 치수 가로/세로/높이 | mm | 480/460/680 |

[1*] 프로세스 범위: 소결 온도=1500°C; 계류시간=30분; 1 x 신터링 트레이 [2*] 는 테스트 키트와 관련됨

구성

- ✓ standard
- 선택 사항
- 선택 사항, 사전주문 필요
- ✕ 호환안됨



TABEO-2/S/ZIRKON-120
7201000002

| Sintering tools | | |
|-----------------|---|---|
| 8201000001 | Sintered corundum AL, 4-6; 200g | ● |
| 8201000002 | Sintering beads YTZ, 2.0; 200g | ● |
| 8201000003 | Sintering beads YTZ, 1.25; 280g | ● |
| 8201000004 | Sintering granulate YTZ; 200g | ✓ |
| 8201000008 | Sintering tray, 120/30 | ✓ |
| 8201000009 | Sintering tray, 120/35; ventilated | ● |
| 8201000010 | Sintering tray lid, 120/4 | ✓ |
| 8201000011 | Sintering tray, intermediate ring 120/35 | ● |
| 8201000014 | Sintering tray SPEED, 120/30; slotted | ● |
| 8201000015 | Sintering tray SPEED, 120/30 (kit) | ● |
| 8201000018 | Sintering base plate SPEED, 120/15 | ● |
| 8201000019 | Sintering base plate SPEED, top ring 120/15 | ● |
| 8201000021 | Sintering disc, 120/12 | ● |

| Accessories | | |
|-------------|--|---|
| 8202000004 | Removal fork T-2 | ✓ |
| 8202000005 | Diamond whetstone; for sintering discs | ● |
| 8202000008 | Power cord EU, C19; 16A | ✓ |
| 8202000009 | Power cord USA, C19; 16A | ● |
| 8202000010 | Power cord GB, C19; 13A | ● |

**CONSISTENT.
RELIABLE.
PRECISE.**



MIHM-VOGT GmbH & Co. KG
Friedrich-List-Straße 8
76297 Stutensee-Blankenloch
Germany

Web www.mihm-vogt.de
Mail info@mihm-vogt.de