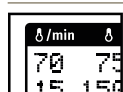
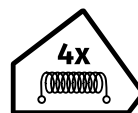
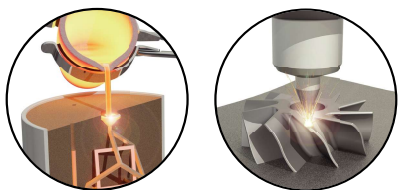


# GLOW CUBE-200

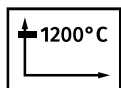
DE



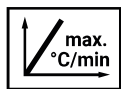
LCD Display



20 Programmplätze



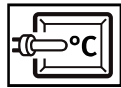
Max. Temperatur 1200°C



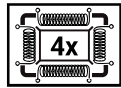
Max. Aufheizrate 30°C/min



9 Heizstufen



PtRh Thermoelement



4 Heizplatten



720500000 GLOW CUBE-200 - Glühofen

MIHM-VOGT GmbH & Co. KG  
Friedrich-List-Str. 8  
76297 Stutensee-Blankenloch

TEL +49 7244 70871-0  
FAX +49 7244 70871-20

E-MAIL [info@mihm-vogt.de](mailto:info@mihm-vogt.de)  
WEB [www.mihm-vogt.de](http://www.mihm-vogt.de)

  
MADE IN GERMANY



# GLOW CUBE-200



## Technische Informationen

### Heizsystem

Anwendung	Glühen ohne Schutzgas
Heizelemente	4x Heizpatten
Max. Temperatur	1200 °C
Thermoelement-Typ	PtRh-Pt, Typ S
Regelgenauigkeit	+/- 3 °C bei 1200 °C
Max. Brennraumkapazität	Heizkammer Innengröße B/T/H 280/300/290mm Nutzbares Volumen: B/T/H 250/280/250mm

### Programmsteuerung

Programmplätze	20
Aufheiz-/Abkühlstufen	9
Max. Temperaturrate	30 °C/min
Min. Temperaturrate	1 °C/min
Sonderfunktionen	Autostart/Timer, Selbsttestprogramm

### Prozesszeiten

### Standardprozess

Max. programmierbare Aufheizrate	30°C/min
Kürzeste Aufheizzeit bis 1100 °C/400 V	60 min
Kürzeste Abkühlzeit von 1100 °C - 300 °C	360 min
Prozessdauer	480 min (8 h)*

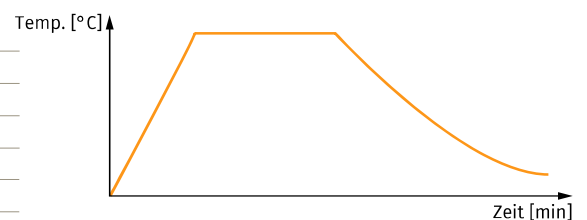
\* **Prozesswerte:** Glühtemperatur = 1100 °C, Haltezeit = 60 min

## Technische Daten

### GLOW CUBE-200

Maximalleistung	8600 W (8,6 kW)
Spannungsbereich; Frequenz	200-240 V; 50/60 Hz
Gerätgewicht (ohne/mit Gerätewagen)	200 kg / 250 kg
Abmessungen B/T/H	620/710/1000 mm
Energieverbrauch pro Standardprozess	15,4 kWh

## Programmkurve



## Lieferumfang

### Zubehör

8202000020	Gerätewagen
8102000028	Keramische Einlegeplatte 280/225
8203000047	Abstandstein L/R, 30/30/225; Satz-2