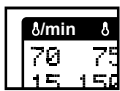


HT-2/M/ZIRKON-120

DE



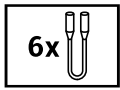
LCD Display



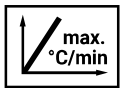
30 Programmplätze



4 Heizstufen



6 St. MOSI Heizelemente



Max. Aufheizrate 99°C/min



Lineare Abkühlung



3 Service Programme



7203000001 HT-2/M/ZIRKON-120 - Sinterofen

MIHM-VOGT GmbH & Co. KG
Friedrich-List-Str. 8
76297 Stutensee-Blankenloch

TEL. +49 7244 70871-0 E-MAIL info@mihm-vogt.de
FAX +49 7244 70871-20 WEB www.mihm-vogt.de

MADE IN GERMANY



HT-2/M/ZIRKON-120



Technische Informationen

Heizsystem

Anwendung	SPEED, CLASSIC
Heizelemente	6x MoSi2
Max. Temperatur	1650 °C
Thermoelement-Typ	PtRh-Pt, Typ S
Regelgenauigkeit	+/- 3 °C bei 1500 °C
Max. Brennraumkapazität	3x Sinterschale $\phi=120/H=30$ mm, Heizkammer-Innenhöhe: 105 mm

Programmsteuerung

Programmplätze	30
Aufheiz-/Abkühlstufen	4
Max. Temperaturrate	99 °C/min (SPEED Programm)
Min. Temperaturrate	1 °C/min
Sonderfunktionen	Vortrocknen, Belüftetes Aufheizen, Timer (Auto Start)
Serviceprogramme	Temperaturkontrolle in Verbindung mit dem MV Test-Kit Heizkammer-Reinigung Heizelemente-Regeneration

Prozesszeiten

	CLASSIC	SPEED
Max. programmierbare Aufheizrate	30 °C/min	99 °C/min
Kürzeste Aufheizzeit bis 1500 °C/230 V	49 min	27 min
Kürzeste Abkühlzeit	67 min (auf 300 °C)	19 min (auf 750 °C)
Prozessdauer (inkl. 30 min Haltezeit)	146 min (2,4 h)*	76 min (1,3 h)*

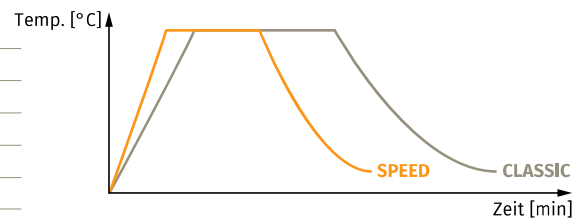
* **Prozesswerte:** Sintertemperatur = 1500 °C, Haltezeit = 30 min, 1x Sinterschale

Technische Daten

HT-2/M/ZIRKON-120

Maximalleistung	3800 W (3,8 kW)
Spannungsbereich; Frequenz	200-240 V; 50/60 Hz
Gerätengewicht	74 kg
Abmessungen B/T/H	500/560/820 mm
Energieverbrauch pro Sinterzyklus	2,3 kWh

Programmkurven



Lieferumfang

Sinterhilfsmittel

8201000014	2x Sinterschale SPEED, 120/30; geschlitzt
8203000003	Stapelscheibe, 120/15; für Sinterschale
8201000004	Sintergranulat YTZ, 200g

Zubehör

8202000018	Tiegelzange 18/10, 120; gebogen
8202000008	Netzanschlusskabel EU, C19; 16A