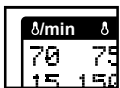


HTS-2/M/METAL-120

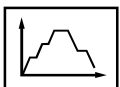
DE



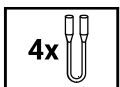
LCD Display



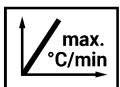
30 Programmplätze



4 Heizstufen



4 St. MOSI Heizelemente



Max. Aufheizrate 40°C/min



720200003 HTS-2/M/METAL-120 - Metallsinterofen

MIHM-VOGT GmbH & Co. KG
Friedrich-List-Str. 8
76297 Stutensee-Blankenloch

TEL. +49 7244 70871-0
FAX +49 7244 70871-20

E-MAIL info@mihm-vogt.de
WEB www.mihm-vogt.de

MADE IN GERMANY



HTS-2/M/METAL-120



Technische Informationen

Heizsystem

Anwendung	Metallsintern unter Schutzgas
Heizelemente	4x MoSi2
Max. Temperatur	1400 °C
Thermoelement-Typ	PtRh-Pt, Typ S
Regelgenauigkeit	+/- 2 °C bei 1300 °C
Max. Brennraumkapazität	1x Sinterglockensystem $\varnothing=120/H=54$ mm, Heizkammer-Innenhöhe: 67 mm

Programmsteuerung

Programmplätze	30, davon 4 Festprogramme
Aufheiz-/Abkühlstufen	4
Max. Temperaturrate	40 °C/min
Min. Temperaturrate	1 °C/min
Sonderfunktionen	Autostart/Timer manuell einstellbarer Schutzgasdurchfluss

Prozesszeiten

METAL (Standardprozess)

Max. programmierbare Aufheizrate	40 °C/min
Kürzeste Aufheizzeit bis 1300 °C/230 V	43 min
Kürzeste Abkühlzeit von 1300 °C - 300 °C	33 min
Prozessdauer	106 min (1,8 h)*

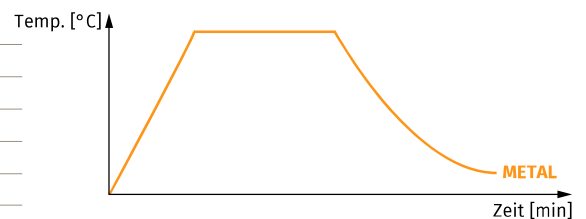
* **Prozesswerte:** Sintertemperatur = 1300 °C, Haltezeit = 30 min, Sinterglockensystem $\varnothing=120/H=54$ mm

Technische Daten

HTS-2/M/METAL-120

Maximalleistung	2000 W (2,0 kW)
Spannungsbereich; Frequenz	200-240 V; 50/60 Hz
Gerätgewicht	56 kg
Abmessungen B/T/H	390/500/790 mm
Energieverbrauch pro Standardprozess	1,75 kWh

Programmkurven



Lieferumfang

Sinterhilfsmittel

8201000023	Sinterglockensystem, 120; METAL (Set)
8201000003	Sinterperlen YTZ, 1,25mm

Zubehör

8202000018	Tiegelzange 18/10, 120; gebogen
8202000007	Zuleitung für Argon Anschluss, 2,5m
8202000008	Netzanschlusskabel EU, C19; 16A



Stand: 11/24 Revisionsnummer: V1.1 10/2024
Das Dokument wurde mit größter Sorgfalt erstellt,
dennoch sind Änderungen und Irrtümer vorbehalten.
Abbildungen ähnlich.