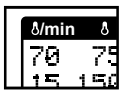


# HTS-2/METAL GLOW-120+

DE



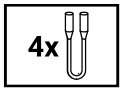
LCD Display



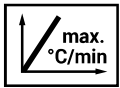
30 Programmplätze



9 Heizstufen



4 St. MOSI Heizelemente



Max. Aufheizrate 40°C/min



7202000102 HTS-2/METAL GLOW-120+ - Metallsinter- & Glühofen

MIHM-VOGT GmbH & Co. KG  
Friedrich-List-Str. 8  
76297 Stutensee-Blankenloch

TEL. +49 7244 70871-0  
FAX +49 7244 70871-20

E-MAIL [info@mihm-vogt.de](mailto:info@mihm-vogt.de)  
WEB [www.mihm-vogt.de](http://www.mihm-vogt.de)

MADE IN GERMANY



# HTS-2/METAL GLOW-120+



## Technische Informationen

### Heizsystem

|                         |  |
|-------------------------|--|
| Anwendung               | Metallsintern, Metallglühen mit/ohne Schutzgas                   |
| Heizelemente            | 4x MoSi2   |
| Max. Temperatur         | 1400 °C  |
| Thermoelement-Typ       | PtRh-Pt, Typ S   |
| Regelgenauigkeit        | +/- 2 °C bei 1300 °C   |
| Max. Brennraumkapazität | 1x Glühlockensystem Ø=120/H=100 mm, Heizkammer-Innenhöhe: 105 mm |

### Programmsteuerung

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Programmplätze        | 30, davon 4 Festprogramme   |
| Aufheiz-/Abkühlstufen | 9   |
| Max. Temperaturrate   | 40 °C/min   |
| Min. Temperaturrate   | 1 °C/min  |
| Sonderfunktionen      | Autostart/Timer, Schutzgaszufuhr START/STOP programmierbar, manuell einstellbarer Schutzgasdurchfluss |

### Prozesszeiten

#### METAL (Standardprozess)

|  |                  |
|--|------------------|
| Max. programmierbare Aufheizrate         | 40 °C/min        |
| Kürzeste Aufheizzeit bis 1300 °C/230 V   | 32 min           |
| Kürzeste Abkühlzeit von 1300 °C - 300 °C | 76 min           |
| Prozessdauer                             | 138 min (2,3 h)* |

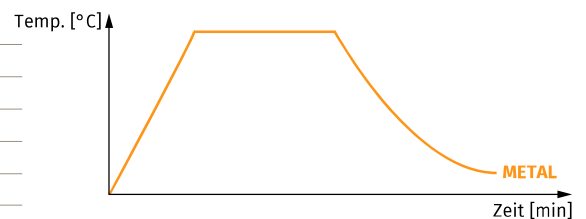
\* **Prozesswerte:** Glühtemperatur = 1300 °C, Haltezeit = 30 min, 1x Glühlockensystem Ø=120/H=100 mm

## Technische Daten

### HTS-2/METAL GLOW-120+

|                                      |                    |
|--------------------------------------|--------------------|
| Maximalleistung                      | 3000 W (3,0 kW)    |
| Spannungsbereich; Frequenz           | 200-240V; 50/60 Hz |
| Gerätgewicht                         | 63 kg              |
| Abmessungen B/T/H                    | 390/540/800 mm     |
| Energieverbrauch pro Standardprozess | 1,7 kWh            |

## Programmkurve



## Lieferumfang

### Sinterhilfsmittel

|            |   |
|------------|---|
| 8203000042 | Glühlockensystem Set, 120; Glocke + Boden |
| 8203000051 | Glühunterlage, 120/10                     |
| 8203000044 | Glühunterlage für Argon, 120/10           |

### Zubehör

|            |                                     |
|------------|-------------------------------------|
| 8202001001 | Tiegelgabel, GLOW                   |
| 8202000007 | Zuleitung für Argon Anschluss, 2,5m |
| 8202000008 | Netzanschlusskabel EU, C19; 16A     |



Stand: 10/24 Revisionsnummer: V1.0 10/2024  
Das Dokument wurde mit größter Sorgfalt erstellt,  
dennoch sind Änderungen und Irrtümer vorbehalten.  
Abbildungen ähnlich.