

HTS-2/M/Zirkon-120



Der HTS-2/M/ZIRKON-120 ist ein Sinterofen mit Lifttür. Mit ihm können bis zu zwei Sinterschalen $\varnothing=120$ mm, H = 30 mm übereinander verwendet werden. Das Heizsystem mit vier hochwertigen Molybdändisilizid-Heizelementen (MoSi2) ermöglicht konventionelles Langzeitsintern oder SPEED-Sintern mit einer Aufheizrate max. 120 °C/Minute. Die Höchsttemperatur ist 1650°C.

Alle Sinterprogramme können mit bis zu 9 Stufen sehr präzise und fein abgestuft programmiert werden. Zudem stehen weitere, spezielle Programmfeatures wie lineares Abkühlen, Vortrocknen, belüftetes Aufheizen, und Speed Cooling zur Verfügung. 30 Sinterprogramme sind in 4 Programmgruppen mit jeweils individuell vordefinierten Programmparametern hinterlegt.

Der HTS-2/M/ZIRKON-120 wird über ein selbsterklärendes Interface programmiert und gesteuert. Die Anzeige der Programme und des Gerätestatus erfolgt auf einem 4-Zeilen LCD-Display. Mit einer integrierten Timer-Funktion können Sinterprozesse auch automatisch gestartet werden. Drei fest hinterlegte Serviceprogramme unterstützen Sie bei der einfachen Wartung und Reinigung von Heizsystem und Sinterzubehör.



Technische Daten

Maximalleistung:	3200 W (3,2 kW)
Spannungsbereich; Frequenz:	200-240 V / 50-60 Hz
Gewicht:	60 kg
Abmessungen B/T/H:	390/500/790 mm
Max. Temperaturrate:	120 °C/min
Max. Temperatur:	1650°C
Heizelemente:	4x MoSi2
Max. Brennraumkapazität:	2x Sinterschale $\varnothing=120$ /H=30 mm

