

GLOW CUBE-200+



Das Plus steht für die zusätzliche Ausstattung des GLOW CUBE-200 mit einer Schutzgasfunktion und einer Heizkammer-Schnellabkühlung mit Druckluft. Diese Funktionen werden programmgesteuert zugeschaltet. Für die Wärmebehandlung unter Schutzgas wird eine temperaturüberwachte Schutzgasbox aus Spezialstahl verwendet. Das Fassungsvermögen der Schutzgasbox ist so ausgelegt, dass 4 runde Modellplattformen im Durchmesser 100 mm oder eine quadratische Plattform bis zu 200 x 200 mm (Modellhöhe bis zu 100 mm) wärmebehandelt werden können. Die Schutzgas- und die Druckluft-Durchflussmenge für die Schnellabkühlung der Heizkammer werden über zwei separate Regelmodule manuell stufenlos eingestellt.



Technische Daten

Maximalleistung:	8600 W (8,6 kW)
Spannungsbereich; Frequenz:	200-240 V; 50/60 Hz
Gerätgewicht (ohne/mit Gerätewagen):	200 kg / 250 kg
Abmessungen B/T/H:	620/710/1000mm
Max. Temperaturrate:	30 °C/min
Max. Temperatur:	1200 °C
Heizelemente:	4x Heizplatten

Max. Brennraumkapazität:	Heizkammer Innengröße
	B/T/H 280/300/290mm
	Nutzbare Volumen:
	B/T/H 250/280/250mm
	(1x Plattform 200/200/100)

