

HTS-2/M/METAL-120



Mit dem HTS-2/M/METAL-120 lassen sich NEM-Metall-Restaurationen unter Schutzgas sintern. Er ist mit einer vertikalen Lifttür ausgestattet, die eine sichere und bequeme Bestückung und Entnahme des Sintergutes bzw. der Sinterglocke ermöglicht.

Durch eine optimierte Heizkammerisolierung können Sinterprozesse in unter 4 Stunden gefahren werden. Das übersichtliche 4-Zeilen-Display erlaubt eine schnelle Eingabe aller Geräte- und Programmparameter sowie eine klare Ablesung des Gerätestatus. Die Durchflussmenge des Schutzgases kann manuell und stufenlos am Regelmodul eingestellt werden.



Technische Daten

Maximalleistung:	2000 W
Spannungsbereich; Frequenz:	200-240 V / 50-60 Hz
Gewicht:	56 kg
Abmessungen B/T/H:	390/500/790 mm
Max. Temperaturrate:	40°C/Min.
Max. Temperatur:	1400°C
Heizelemente:	4x MoSi2
Max. Brennraumkapazität:	1x Sinterglockensystem Ø=120/H=54 mm

