

TABEO-2/M/METAL-120



Der TABEO-2/M/METAL-120 wird für das Sintern von NEM-Metall-Restaurationen unter Schutzgasatmosphäre eingesetzt. Er ist ein klassischer Frontlader mit manuell betätigter Schwenktür, bei dem die Heizkammer von vorne mit dem Sintergut beschickt wird. Die Geräte- und Programmparameter werden über eine Steuerung mit einer 7-Segmentanzeige eingestellt. Für die Regelung der Schutzgas-Durchflussmenge verfügt das Gerät über einen manuellen, stufenlosen Regler.



Technische Daten

Maximalleistung:	1600 W (1,6 kW)
Spannungsbereich; Frequenz:	200-240 V / 50-60 Hz
Gewicht:	80 kg
Abmessungen B/T/H:	530/460/680 mm
Max. Temperaturrate:	40 °C/min
Max. Temperatur:	1400°C
Heizelemente:	4x MoSi2
Max. Brennraumkapazität:	1x Sinterglockensystem Ø=120/H=54 mm

