



TABEO-2/M/METAL-120



HTS-2/M/METAL-120



HTS-2/METAL GLOW-120+



GLOW CUBE-200



GLOW CUBE-200+

Technische Informationen

Heizsystem

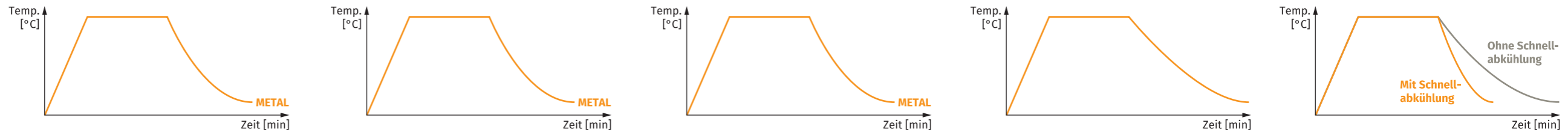
Anwendung	Metallsintern unter Schutzgas	Metallsintern unter Schutzgas	Metallsintern, Metallglühen mit/ohne Schutzgas	Glühen ohne Schutzgas	Glühen mit und ohne Schutzgas
Heizelemente	4x MoSi2	4x MoSi2	4x MoSi2	4x Heizpatten	4x Heizpatten
Max. Temperatur	1400 °C	1400 °C	1400 °C	1200 °C	1200 °C
Thermoelement-Typ	PtRh-Pt, Typ S	PtRh-Pt, Typ S	PtRh-Pt, Typ S	PtRh-Pt, Typ S	PtRh-Pt, Typ S
Regelgenauigkeit	+/- 3 °C bei 1300 °C	+/- 2 °C bei 1300 °C	+/- 2 °C bei 1300 °C	+/- 3 °C bei 1200 °C	+/- 3 °C bei 1200 °C
Max. Brennraumkapazität	1x Sinterglockensystem Ø=120/H=54 mm Heizkammer-Innenhöhe: 94 mm	1x Sinterglockensystem Ø=120/H=54 mm Heizkammer-Innenhöhe: 67 mm	1x Glühglockensystem Ø=120/H=100 mm Heizkammer-Innenhöhe: 105 mm	Heizkammer Innen B/T/H 280/300/290mm Nutzbares Volumen: B/T/H 240/270/250mm (1x Plattform 200/200/100)	Heizkammer Innen B/T/H 280/300/290mm Nutzbares Volumen: B/T/H 240/270/250mm (1x Plattform 200/200/100)

Programmsteuerung

Programmplätze	9, davon 4 Festprogramme	30, davon 4 Festprogramme	30, davon 4 Festprogramme	20	20
Aufheiz-/Abkühlstufen	4	4	9	9	9
Max. Temperaturrate	40 °C/min	40 °C/min	40 °C/min	30 °C/min	30 °C/min
Min. Temperaturrate	1 °C/min	1,0 °C/min	1,0 °C/min	1 °C/min	1 °C/min
Sonderfunktionen	Autostart/Timer Manuell einstellbarer Schutzgasdurchfluss	Autostart/Timer Manuell einstellbarer Schutzgasdurchfluss	Autostart/Timer Schutzgaszufuhr START/STOP programmierbar Manuell einstellbarer Schutzgasdurchfluss	Autostart/Timer Selbsttestprogramm Manuelle Schnellabkühlung	Autostart/Timer Manuelle & progr. Schnellabkühlung Selbsttestprogramm Schutzgas START/STOP programmierbar Manuell einstellbarer Schutzgasdurchfluss

Prozesszeiten	METAL (Standardprozess)	METAL (Standardprozess)	METAL (Standardprozess)	Standardprozess	Standardprozess mit SGBox
Max. programmierbare Aufheizrate	40 °C/min	40 °C/min	0 °C/min	30 °C/min	30 °C/min
Kürzeste Aufheizzeit bis 1300 °C/230 V	78 min	43 min	32 min	60 min (Aufheizzeit bis 1100 °C/400 V)	70 min
Kürzeste Abkühlzeit von 1300 °C - 300 °C	43 min	33 min	76 min	360 min (Abkühlzeit von 1100 °C - 300 °C)	300 min (ohne Schnellabkühlung) 125 (mit Schnellabkühlung)
Prozessdauer	151 min (2,5 h)*	106 min (1,8 h)*	138 min (2,3 h)*	480 min (8 h)*	490 min (8,2 h)* / 315 min (5,2 h)*
	* Prozesswerte: Sintertemp. = Sintertemperatur = 1300 °C, Haltezeit = 30 min, Sinterglockensystem, 120; METAL (Set)	* Prozesswerte: Sintertemp. = 1300 °C, Haltezeit = 30 min, Sinterglockensystem, 120; METAL (Set)	* Prozesswerte: Glühtemperatur = 1300 °C, Haltezeit = 30 min, 1x Glühglockensystem Set, 120	* Prozesswerte: Glühtemperatur = 1100 °C, Haltezeit = 60 min	* Prozesswerte: Glühtemperatur = 1100 °C, Haltezeit = 60 min, mit SGBox

Prozesskurven



Technische Daten

Maximalleistung	1600 W (1,6 kW)	2000 W (2,0 kW)	3000 W (3,0 kW)	8600 W (8,6 kW)	8600 W (8,6 kW)
Spannungsbereich; Frequenz	200-240 V; 50/60 Hz	200-240 V; 50/60 Hz	200-240V; 50/60 Hz	200-240 V; 50/60 Hz	200-240 V; 50/60 Hz
Gerätgewicht	80 kg	56 kg	63 kg	200 kg / 250 kg (ohne/mit Gerätewagen)	200 kg / 250 kg (o./m. Gerätewagen)
Abmessungen B/T/H	530/460/680 mm	390/500/790 mm	390/540/800 mm	620/710/1000 mm	620/710/1000 mm
Energieverbrauch pro Standardprozess	4,2 kWh (METAL)	1,75 kWh (METAL)	1,7 kWh (METAL)	15,4 kWh (Standardprozess)	16 kWh (Standardpr. inkl. SGBox)