


**TABEO-1/M/ZIRKON-100**

**TABEO-2/M/ZIRKON-120**

**HTS-2/M/ZIRKON-120**

**HT-2/M/ZIRKON-120**

**MV-R**
**Technische Informationen**
**Heizsystem**

Anwendung	CLASSIC	CLASSIC	SPEED, CLASSIC	SPEED, CLASSIC	SPEED Motion, SPEED+, SPEED, CLASSIC
Heizelemente	4x MoSi2	4x MoSi2	4x MoSi2	6x MoSi2	4x MoSi2
Max. Temperatur	1650 °C	1650 °C	1650 °C	1650 °C	1650 °C
Thermoelement-Typ	PtRh-Pt, Typ S	PtRh-Pt, Typ S	PtRh-Pt, Typ S	PtRh-Pt, Typ S	PtRh-Pt, Typ S
Regelgenauigkeit	+/- 3 °C bei 1500 °C	+/- 3 °C bei 1500 °C	+/- 3 °C bei 1500 °C	+/- 3 °C bei 1500 °C	+/- 3 °C bei 1500 °C
Max. Brennraumkapazität	1x Sinterschale Ø=100/H=30 mm Heizkammer-Innenhöhe: 45 mm	3x Sinterschale Ø=120/H=30 mm Heizkammer-Innenhöhe: 94 mm	2x Sinterschale Ø=120/H=30 mm Heizkammer-Innenhöhe: 75 mm	3x Sinterschale Ø=120/H=30 mm Heizkammer-Innenhöhe: 105 mm	2x Sinterschale Ø=100/H=30 mm Heizkammer Innenhöhe: 70 mm

**Programmsteuerung**

Programmplätze	9	9	30	30	200
Aufheiz-/Abkühlstufen	9	4	9	4	10
Max. Temperaturrate	25 °C/min	25 °C/min	120 °C/min (SPEED Programm)	99 °C/min (SPEED Programm)	200 °C/min (0 - 900 °C)
Min. Temperaturrate	1 °C/min	1 °C/min	1,0 °C/min	1,0 °C/min	0,1 °C/min
Sonderfunktionen	Timer (Auto Start)	Timer (Auto Start)	Vortrocknen, Belüftetes Aufheizen, SPEED COOLING, Timer	Vortrocknen, Belüftetes Aufheizen, Timer (Auto Start)	Vortrocknen, Heizkammer Stand-By, Timer (Auto Start)
Serviceprogramme	Temperaturkontrolle mit dem MV Test-Kit Heizkammer-Reinigung Heizelemente-Regeneration	Temperaturkontrolle mit dem MV Test-Kit Heizkammer-Reinigung Heizelemente-Regeneration	Temperaturkontrolle mit dem MV Test-Kit Heizkammer-Reinigung Heizelemente-Regeneration	Temperaturkontrolle mit dem MV Test-Kit Heizkammer-Reinigung Heizelemente-Regeneration	Temperaturkontrolle mit dem MV Test-Kit Heizkammer-Reinigung Heizelemente-Regeneration

Prozesszeiten	CLASSIC	CLASSIC	CLASSIC	SPEED	CLASSIC	SPEED	CLASSIC	SPEED	S+
Max. programmierbare Aufheizrate	25 °C/min	25 °C/min	30 °C/min	120 °C/min	30 °C/min	99 °C/min	30 °C/min	120 °C/min	200 °C/min
Kürzeste Aufheizzeit auf 1500°C bei 230V	61 min	72 min	49 min	16 min	49 min	27 min	49 min	13 min	8 min
Kürzeste Abkühlzeit	148 min	145 min	47 min	8 min (auf 750 °C)	67 min	19 min (auf 750 °C)	45 min	8 min (auf 750 °C)	-
Prozessdauer (inkl. 30 min Haltezeit)	239 min (4 h)*	247 min (4,1 h)*	126 min (2,1 h)*	54 min (0,9 h)*	146 min (2,4 h)*	76 min (1,3 h)*	146 min (2,4 h)*	51 min (0,8 h)**	20 min (0,3 h)

\* Prozesswerte:  
Sintertemp. = 1500 °C, Haltezeit = 30 min, 1x Sinterschale

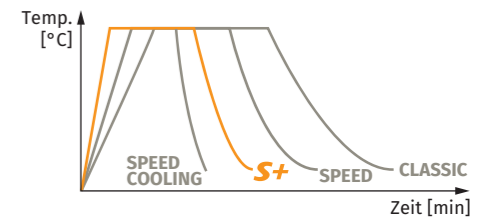
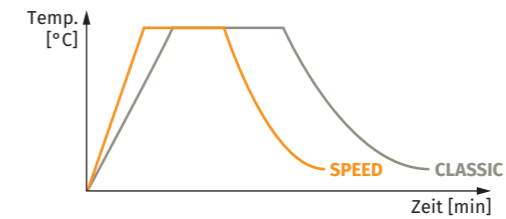
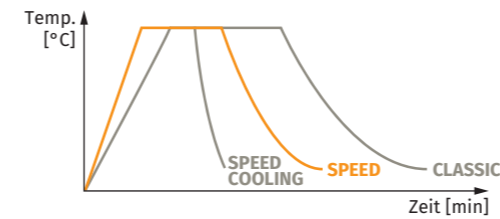
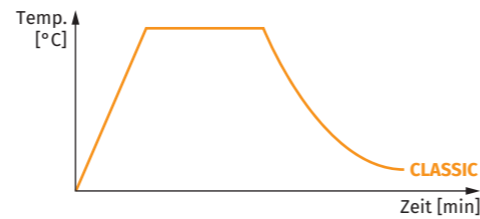
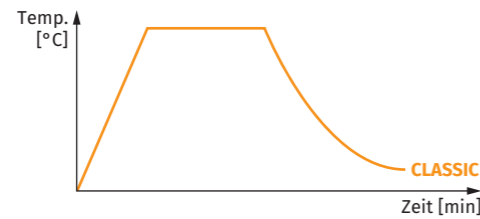
\* Prozesswerte:  
Sintertemp. = 1500 °C, Haltezeit = 30 min, 1x Sinterschale

\* Prozesswerte:  
Sintertemp. = 1500 °C, Haltezeit = 30 min, 1x Sinterschale

\* Prozesswerte:  
Sintertemp. = 1500 °C, Haltezeit = 30 min, 1x Sinterschale

\* Prozesswerte:  
Sintertemp. = 1500 °C, Haltezeit = 30 min, 1x Sinterschale

\*\* Prozesswerte:  
Sintertemperatur = 1500 °C, Haltezeit = 12 min, Fleece

**Prozesskurven**

**Technische Daten**

Maximalleistung	1500 W (1,5 kW)	1800 W (1,8 kW)	3200 W (3,2 kW)	3800 W (3,8 kW)	3500 W (3,5 kW)
Spannungsbereich; Frequenz	220-240 V; 50/60 Hz	200-240 V; 50/60 Hz	200-240 V; 50/60 Hz	200-240 V; 50/60 Hz	200-240 V; 50/60 Hz
Gerätengewicht	55 kg	80 kg	60 kg	74 kg	65 kg
Abmessungen B/T/H	400/400/600 mm	480/460/680 mm	390/500/790 mm	500/560/820 mm	390/540/780 mm
Energieverbrauch pro Sinterzyklus	2,0 kWh	2,5 kWh	1,8 kWh (SPEED Programm)	2,3 kWh (SPEED Programm)	1,45 kWh (SPEED Programm)