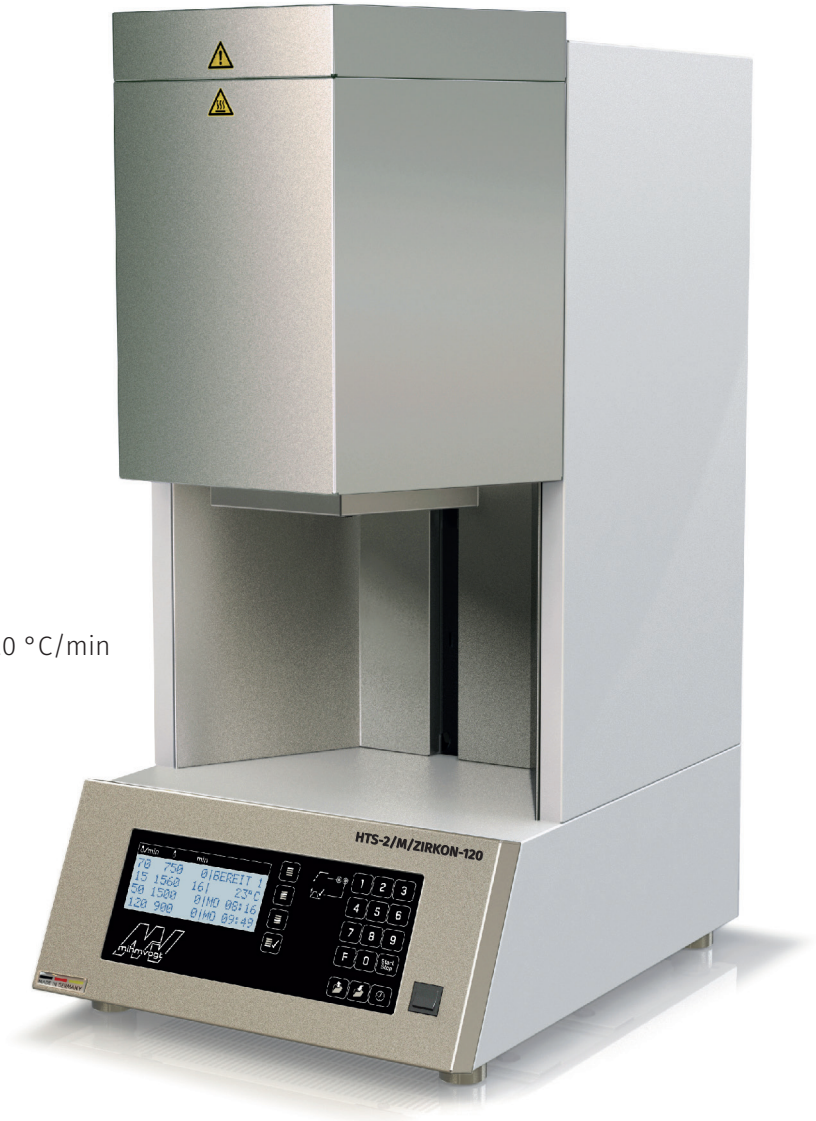
HTS-2/M/ZIRKON-120

IT

CLASSIC SPEED MoSi2 1650°C Ø120

- Display LCD
- 30 slot dei programmi
- 5 Gruppi di programmi
- 9 Livelli di riscaldamento
- 4 elementi riscaldanti MOSI
- Velocità massima di riscaldamento: 120 °C/min
- Raffreddamento lineare
- SPEED COOLING
- 3 Programmi di assistenza



7202000002 HTS-2/M/ZIRKON-120 - forno di sinterizzazione

MIHM-VOGT GmbH & Co. KG
Friedrich-List-Str. 8
76297 Stutensee-Blankenloch

TEL. +49 7244 70871-0
FAX +49 7244 70871-20
E-MAIL info@mihm-vogt.de
WEB www.mihm-vogt.de

MADE IN GERMANY

HTS-2/M/ZIRKON-120



Informazioni tecniche

Sistema di riscaldamento

Applicazione	SPEED, CLASSIC
Elementi riscaldanti	4x MoSi2
Temperatura massima	1650 °C
Tipo di termocoppia	PtRh-Pt, Typ S
Precisione di regolazione	+/- 3 °C bei 1500 °C
Capacità massima della camera di sinterizzazione	2x crogiolo di sinterizzazione Ø=120/A=30 mm, Altezza interna della camera di sinterizzazione 75 mm

Controllo del programma

Posizioni di programma	30
Fasi di riscaldamento/raffreddamento	9
Variazione massima della temperatura	120 °C/min (SPEED Programm)
Variazione minima della temperatura	1 °C/min
Funzioni speciali	Pre-asciugatura, riscaldamento ventilato, SPEED COOLING, timer
Programmi di manutenzione	Controllo della temperatura in combinazione con il kit di test MV
	Pulizia della camera di sinterizzazione
	Rigenerazione degli elementi riscaldanti

Tempi di elaborazione	CLASSIC	SPEED
Velocità di riscaldamento massima programmabile	30 °C/min	120 °C/min
Tempo di riscaldamento minimo (fino a 1500 °C/230 V)	49 min	16 min
Tempo di raffreddamento minimo	47 min (auf 300 °C)	8 min (su 750 °C)
Durata del procedimento	126 min (2,1 h)*	54 min (0,9 h)*

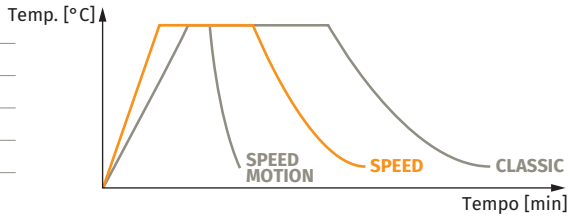
* **Parametri di processo:** temperatura di sinterizzazione = 1500 °C, tempo di mantenimento = 30 min, 1 crogiolo di sinterizzazione

Dati tecnici

HTS-2/M/ZIRKON-120

Potenza massima	3200 W (3,2 kW)
Intervallo di tensione; frequenza	200-240 V; 50/60 Hz
Peso dell'apparecchio	60 kg
Dimensioni L/P/A	390/500/790 mm
Consumo energetico per ciclo di sinterizzazione	1,8 kWh

Curve di programma



Contenuto della confezione

Sinter- strumenti ausiliari

8201000014	2x crogiolo di sinterizzazione SPEED, 120/30; fessurato
8203000003	disco di impilamento, 120/15; per Sinter ciotola
8201000004	granuli per sinterizzazione YTZ, 200g

Accessori

8202000018	Pinza per crogioli 18/10, 120; curvo
8202000008	Cavo di alimentazione EU, C19; 16A

Aggiornato al: 05/24 Numero di revisione: V1.0 05/2024
Il documento è stato redatto con la massima cura, tuttavia non si esclude la possibilità di modifiche ed errori.
Le immagini sono indicative.